Przedmowa

Tu mają się zawierać pomysły oraz praktyczne podsumowanie ich wykorzystywania w pomiarach mechanicznych części maszyn. Pomiary takie jak:

1. pomiar kształtu\pomiar odległości
2. pomiar prostoliniowości
3. pomiar poziomu elementów maszyny/terenu
4. pomiar kąta nachylenia powierzchni
5. pomiar osiowości wału

Pomiar odległości

na jakie odległości jaka dokładność, jaki przyrząd:

suwmiarka

przymiar liniowy

Pomiar poziomu elementów maszyny/terenu

Pomiar optyczny niwelatorem. W jaki sposób się posługiwać, jakich błędów unikać?

Pomiar osiowości.

Wałek zamocowany i podparty tylko z jednej strony, strony napędowej. Po drugiej stronie nie podpartej montujemy czujnik zegarowy prostopadle do osi wału

obracamy wałem i sprawdzamy jak odchyla się końcówka wałka. staramy się to porównać do odległości od podpory od strony napędowej. jeżeli nakrętka na wałku zbliża się do podpory i jednocześnie osiowość się nasila to znaczy że podpora napędowa jest nieosiowo względem wału

Jakie dopuszczalne odchyłki w zależności od długości wałka i rozmiaru?